



PEPREVERB

PALMER POCKET REVERB - VINTAGE REVERB EFFECT PEDAL - MANUAL

SAFETY INFORMATION

1. Please read these instructions carefully.
2. Keep all information and instructions in a safe place.
3. Follow the instructions.
4. Observe all safety warnings. Never remove safety warnings or other information from the equipment.
5. Use the equipment only in the intended manner and for the intended purpose.
6. Use only sufficiently stable and compatible stands and/or mounts (for fixed installations). Make certain that wall mounts are properly installed and secured. Make certain that the equipment is installed securely and cannot fall down.
7. During installation, observe the applicable safety regulations for your country.
8. Never install and operate the equipment near radiators, heat registers, ovens or other sources of heat. Make certain that the equipment is always installed so that is cooled sufficiently and cannot overheat.
9. Never place sources of ignition, e.g., burning candles, on the equipment.
10. Ventilation slits must not be blocked.
11. Do not use this equipment in the immediate vicinity of water (does not apply to special outdoor equipment - in this case, observe the special instructions noted below. Do not expose this equipment to flammable materials, fluids or gases.
12. Make certain that dripping or splashed water cannot enter the equipment. Do not place containers filled with liquids, such as vases or drinking vessels, on the equipment.
13. Make certain that objects cannot fall into the device.
14. Use this equipment only with the accessories recommended and intended by the manufacturer.
15. Open the device for changing the battery, do not modify this equipment.
16. After connecting the equipment, check all cables in order to prevent damage or accidents, e.g., due to tripping hazards.
17. During transport, make certain that the equipment cannot fall down and possibly cause property damage and personal injuries.
18. If your equipment is no longer functioning properly, if fluids or objects have gotten inside the equipment or if it has been damaged in another way, switch it off immediately and unplug it from the mains outlet (if it is a powered device). This equipment may only be repaired by authorized, qualified personnel.
19. Clean the equipment using a dry cloth.
20. Comply with all applicable disposal laws in your country. During disposal of packaging, please separate plastic and paper/cardboard.
21. Plastic bags must be kept out of reach of children.
22. If the equipment has been exposed to strong fluctuations in temperature (for example, after transport), do not switch it on immediately. Moisture and condensation could damage the equipment. Do not switch on the equipment until it has reached room temperature.
23. Do not step on the power cord. Make certain that the power cable does not become kinked, especially at the mains outlet and/or power adapter and the equipment connector.
24. When connecting the equipment, make certain that the power cord or power adapter is always freely accessible. Always disconnect the equipment from the power supply if the equipment is not in use or if you want to clean the equipment. Always unplug the power cord and power adapter from the power outlet at the plug or adapter and not by pulling on the cord. Never touch the power cord and power adapter with wet hands.
25. To disconnect the equipment from the power mains completely, unplug the power cord or power adapter from the power outlet.
26. Unplug the power cord and power adapter from the power outlet if there is a risk of a lightning strike or before extended periods of disuse.



There are no user serviceable parts inside. Have repairs carried out only by qualified service personnel.

CAUTION – HIGH VOLUME LEVELS WITH AUDIO PRODUCTS!

This equipment is intended for professional use. Therefore, commercial use of this equipment is subject to the respectively applicable national accident prevention rules and regulations. As a manufacturer, Adam Hall is obligated to notify you formally about the existence of potential health risks. Hearing damage due to high volume and prolonged exposure: When in use, this product is capable of producing high sound-pressure levels (SPL) that can lead to irreversible hearing damage in performers, employees, and audience members. For this reason, avoid prolonged exposure to volumes in excess of 90 dB.

MANUFACTURER'S WARRANTY & LIMITATION OF LIABILITY

You can find our current warranty conditions and limitation of liability at: <http://www.adamhall.com/media/shop/downloads/documents/manufacturersdeclarations.pdf>

To request warranty service for a product, please contact Adam Hall GmbH, Daimler Straße 9, 61267 Neu Anspach / Email Info@adamhall.com / 49 (0) 6081 / 9419-0

PROPER DISPOSAL OF THIS PRODUCT (WASTE ELECTRICAL AND ELECTRONIC EQUIPMENT)

(Valid in the European Union and other European countries with waste separation)
This symbol on the product, or the documents accompanying the product, indicates that this appliance may not be treated as household waste. This is to avoid environmental damage or personal injury due to uncontrolled waste disposal. Please dispose of this product separately from other waste and have it recycled to promote sustainable economic activity.

INTRODUCTION

Recreating the classic sounds of a spring reverb unit, the Palmer Vintage Reverb provides extensive control. Decay lets you dial in reverb length from a subtle bounce to cavernous tails, a tone selector adds natural warmth or splashy brightness, and mix blends in the effect with the dry signal. The compact pedal features a heavy-duty footswitch and runs on a 9V battery or optional power adapter, e.g. Palmer PW9V.

- Vintage spring reverb sounds
- Decay and mix controls
- Tone selector
- Compact, all-steel housing
- Heavy-duty footswitch

WORKING WITH THE PEPREVERB

1 DECAF

Controls the length of the reverb tail from zero to maximum for large, cavernous depths.

2 TONE

Sets the sound of the reverb from dark to bright. In the NORMAL position no reverb tone coloring is added.

3 MIX

Adjusts the ratio of the direct and reverb signals from fully dry (direct signal only, MIN position) to fully wet (reverb signal only, MAX position).

4 LED STATUS INDICATOR

Lights when the effect is switched on. This LED also doubles as battery level indicator when the pedal is battery powered. When the LED goes dim or no longer lights while the effect is activated the battery is drained and needs replacing.

5 FOOTSWITCH

Activates the effect or switches the pedal to bypass mode.

6 INPUT

Use a quality instrument or patch cable with 1/4" plugs to connect your guitar or the output of another effects pedal to this jack.

7 9V DC INPUT

For mains operation, connect an optional 9 Volt DC power adapter to this barrel style jack (e.g. Palmer PW9V). Please refer to "POWER REQUIREMENTS" for details.

8 OUTPUT

Use a quality instrument or patch cable with 1/4" plugs to connect this jack to the input of your amplifier or that of the next stomp box in your signal chain.



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Type:	Guitar effect
Number of Inputs:	1
Input Connector:	6.3 mm jack
Input Impedance:	1 M ohm
Number of Output:	1
Output Connector:	6.3 mm jack
Output Impedance:	100 k ohms
Residual Noise:	-85 dB
Controls:	Decay, Tone, Mix
Indicator:	on/off LED
Power Supply:	9V DC adapter or 9V battery
Current Draw:	70 mA
Housing Material:	sheet steel
Housing Finish:	powder coating
Width:	60 mm
Depth:	100 mm
Height:	55 mm





PEPREVERB

PALMER POCKET REVERB - VINTAGE REVERB EFFEKT - HANDBUCH

SICHERHEITSHINWEISE

1. Lesen Sie diese Anleitung bitte sorgfältig durch.
2. Bewahren Sie alle Informationen und Anleitungen an einem sicheren Ort auf.
3. Befolgen Sie die Anweisungen.
4. Beachten Sie alle Warnhinweise. Entfernen Sie keine Sicherheitshinweise oder andere Informationen vom Gerät.
5. Verwenden Sie das Gerät nur in der vorgesehenen Art und Weise.
6. Verwenden Sie ausschließlich stabile und passende Stativ- bzw. Befestigungen (bei Festinstallationen). Stellen Sie sicher, dass Wandhalterungen ordnungsgemäß installiert und gesichert sind. Stellen Sie sicher, dass das Gerät sicher installiert ist und nicht herunterfallen kann.
7. Beachten Sie bei der Installation die für Ihr Land geltenden Sicherheitsvorschriften.
8. Installieren und betreiben Sie das Gerät nicht in der Nähe von Heizkörpern, Wärmespeichern, Öfen oder sonstigen Wärmequellen. Sorgen Sie dafür, dass das Gerät immer so installiert ist, dass es ausreichend gekühlt wird und nicht überhitzen kann.
9. Platzieren Sie keine Zündquellen wie z.B. brennende Kerzen auf dem Gerät.
10. Lüftungsschlitze dürfen nicht blockiert werden.
11. Betreiben Sie das Gerät nicht in unmittelbarer Nähe von Wasser (gilt nicht für spezielle Outdoor Geräte - beachten Sie in diesem Fall bitte die im Folgenden vermerkten Sonderhinweise). Bringen Sie das Gerät nicht mit brennbaren Materialien, Flüssigkeiten oder Gasen in Berührung.
12. Sorgen Sie dafür, dass kein Tropf- oder Spritzwasser in das Gerät eindringen kann. Stellen Sie keine mit Flüssigkeit gefüllten Behältnisse wie Vasen oder Trinkgefäße auf das Gerät.
13. Sorgen Sie dafür, dass keine Gegenstände in das Gerät fallen können.
14. Betreiben Sie das Gerät nur mit dem vom Hersteller empfohlenen und vorgesehenen Zubehör.
15. Öffnen Sie das Gerät zum Batteriewechsel, verändern Sie das Gerät nicht.
16. Überprüfen Sie nach dem Anschluss des Geräts alle Kabelwege, um Schäden oder Unfälle, z. B. durch Stolperfallen zu vermeiden.
17. Achten Sie beim Transport darauf, dass das Gerät nicht herunterfallen und dabei möglicherweise Sach- und Personenschäden verursachen kann.
18. Wenn Ihr Gerät nicht mehr ordnungsgemäß funktioniert, Flüssigkeiten oder Gegenstände in das Geräteinnere gelangt sind, oder das Gerät anderweitig beschädigt wurde, schalten Sie es sofort aus und trennen es von der Netzsteckdose (sofern es sich um ein aktives Gerät handelt). Dieses Gerät darf nur von autorisiertem Fachpersonal repariert werden.
19. Verwenden Sie zur Reinigung des Geräts ein trockenes Tuch.
20. Beachten Sie alle in Ihrem Land geltenden Entsorgungsgesetze. Trennen Sie bei der Entsorgung der Verpackung bitte Kunststoff und Papier bzw. Kartonagen voneinander.
21. Kunststoffbeutel müssen außer Reichweite von Kindern aufbewahrt werden
22. Schalten Sie das Gerät nicht sofort ein, wenn es starken Temperaturschwankungen ausgesetzt war (beispielsweise nach dem Transport). Feuchtigkeit und Kondensat könnten das Gerät beschädigen. Schalten Sie das Gerät erst ein, wenn es Zimmertemperatur erreicht hat.
23. Treten Sie nicht auf das Netzkabel. Sorgen Sie dafür, dass spannungsführende Kabel speziell an der Netzbuchse bzw. am Netzadapter und der Gerätebuchse nicht geknickt werden.
24. Achten Sie bei der Verkabelung des Geräts immer darauf, dass das Netzkabel bzw. der Netzadapter stets frei zugänglich ist. Trennen Sie das Gerät stets von der Stromzuführung, wenn das Gerät nicht benutzt wird, oder Sie das Gerät reinigen möchten. Ziehen Sie Netzkabel und Netzadapter immer am Stecker bzw. am Adapter und nicht am Kabel aus der Steckdose. Berühren Sie Netzkabel und Netzadapter niemals mit nassen Händen.
25. Um das Gerät vollständig vom Stromnetz zu trennen, entfernen Sie das Netzkabel bzw. den Netzadapter aus der Steckdose.
26. Entfernen Sie Netzkabel und Netzadapter aus der Steckdose bei Gefahr eines Blitzschlags oder wenn Sie das Gerät länger nicht verwenden.

ACHTUNG: 

Im Inneren des Geräts befinden sich keine Teile, die vom Bediener repariert oder gewartet werden können. Lassen Sie Reparaturen ausschließlich von qualifiziertem Service-Personal durchführen.

ACHTUNG HOHE LAUTSTÄRKEN BEI AUDIOPRODUKTEN!

Dieses Gerät ist für den professionellen Einsatz vorgesehen. Der kommerzielle Betrieb dieses Geräts unterliegt den jeweils gültigen nationalen Vorschriften und Richtlinien zur Unfallverhütung. Als Hersteller ist Adam Hall gesetzlich verpflichtet, Sie ausdrücklich auf mögliche Gesundheitsrisiken hinzuweisen. Gehörschäden durch hohe Lautstärken und Dauerbelastung: Bei der Verwendung dieses Produkts können hohe Schalldruckpegel (SPL) erzeugt werden, die bei Künstlern, Mitarbeitern und Zuschauern zu irreparablen Gehörschäden führen können. Vermeiden Sie länger anhaltende Belastung durch hohe Lautstärken über 90 dB.

HERSTELLERGARANTIE & HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

Unsere aktuellen Garantiebedingungen und Haftungsbeschränkung finden Sie unter: <http://www.adamhall.com/media/shop/downloads/documents/manufacturersdeclarations.pdf>
Im Service Fall wenden Sie sich bitte an Adam Hall GmbH, Daimlerstraße 9, 61267 Neu-Anspach / E-Mail info@adamhall.com / +49 (0)6081 / 9419-0

KORREKTE ENTSORGUNG DIESES PRODUKTS

(Gültig in der Europäischen Union und anderen europäischen Ländern mit Mülltrennung) Dieses Symbol auf dem Produkt oder dazugehörigen Dokumenten weist darauf hin, dass das Gerät am Ende der Produktlebenszeit nicht zusammen mit dem normalen Hausmüll entsorgt werden darf, um Umwelt- oder Personenschäden durch unkontrollierte Abfallentsorgung zu vermeiden. Bitte entsorgen Sie dieses Produkt getrennt von anderen Abfällen und führen es zur Förderung nachhaltiger Wirtschaftskreisläufe dem Recycling zu. Als Privatkunde erhalten Sie Informationen zu umweltfreundlichen Entsorgungsmöglichkeiten über den Händler, bei dem das Produkt erworben wurde, oder über die entsprechenden regionalen Behörden. Als gewerblicher Nutzer kontaktieren Sie bitte Ihren Lieferanten und prüfen die ggf. vertraglich vereinbarten Konditionen zur Entsorgung der Geräte. Dieses Produkt darf nicht zusammen mit anderen gewerblichen Abfällen entsorgt werden.

INTRODUCTION

Klassische Federhall-Sounds reproduziert der Palmer Vintage Reverb mit authentischem Character und allen Regelmöglichkeiten. Decay stellt die Dauer vom kurzen, dezenten Nachklang bis zu langen, tiefen Hallfahnen ein, und der Ton-Schalter verleiht dem Effekt eine dunkle, warme oder spritzig helle Farbe. Der Mix-Regler stimmt den Reverb-Anteil zum Originalsignal ab. Das kompakte Pedal besitzt einen stabilen Fußschalter und wird mit einer 9V-Batterie oder DC-Netzteil betrieben, z.B. Palmer PW9V.

- Authentische Vintage-Sounds
- Regler für Abklingzeit und Effektstärke
- 3-Weg Tonwahlschalter
- Kompaktes Stahlgehäuse
- Robuster Fußschalter

AUSSTATTUNG UND BETRIEB DES PEPREVERB

1 DECAy

Stellt die Reverb-Länge von null bis zu langen, tiefen Hallfahnen ein (MAX).

2 TONE

Wählt die Soundcharakteristik des Halls: MELLOW = dunkel, BRIGHT = hell, NORMAL = keine Klangfärbung.

3 MIX

Mischt das Reverb-Signal zum Eingangssignal hinzu. Bei Linksanschlag (MIN) liegt nur das Eingangssignal, bei Rechtsanschlag nur das vollständige Hallsignal an.

4 LED STATUSANZEIGE

Leuchtet, wenn das Gerät eingeschaltet ist. Im Batteriebetrieb zeigt die LED gleichzeitig den Batterie-stand an. Wenn die Helligkeit bei eingeschaltetem Effekt abnimmt oder die LED nicht leuchtet, muss eine frische Batterie eingesetzt werden.

5 EIN- UND AUSSCHALTER

Aktiviert den Vintage Reverb oder schaltet das Pedal auf Bypass.

6 EINGANG

Schließen Sie hier Ihre Gitarre an, oder verbinden Sie den Ausgang eines vorgeschalteten Geräts mit diesem Eingang. Verwenden Sie dafür ein hochwertiges Instrumentenkabel mit 6,35 mm Klinkensteckern.

7 9V DC-EINGANG

Schließen Sie zum Netzbetrieb hier ein als Zubehör erhältliches 9 Volt- Gleichstromnetzteil an (z. B. PALMER PW9V). Details finden Sie im Abschnitt "STROMVERSORGUNG".

8 AUSGANG

Verbinden Sie diese Buchse mit dem Eingang Ihres Verstärkers oder dem nächsten Gerät Ihrer Effektkette. Verwenden Sie dafür ein hochwertiges Instrumentenkabel mit 6,35 mm Klinkensteckern.



SPEZIFIKATIONEN

Typ:	Gitarreneffekte
Anzahl Eingänge:	1
Eingangsanschlüsse:	6.3 mm Klinke
Eingangsimpedanz:	1 M ohm
Anzahl Ausgänge:	1
Ausgangsanschlüsse:	6.3 mm Klinke
Ausgangsimpedanz:	100 k ohms
Eigenrauschen:	-85 dB
Bedienelemente:	Decay, Ton, Mix
Anzeigelemente:	On/Off LED
Stromversorgung:	9V DC Adapter oder 9V Batterie
Stromaufnahme:	70 mA
Gehäusematerial:	Stahlblech
Gehäuseoberfläche:	Pulverbeschichtung
Breite:	60 mm
Tiefe:	100 mm
Höhe:	55 mm

